

# EIGENSCHAFTEN VON OPTISCHEN KUNSTSTOFFMATERIALIEN



VIAOPTIC ERFAHRUNG	ABKÜRZUNG	MATERIAL	TEMPERATUR-BESTÄNDIGKEIT °C	DICHTE G/CM3	BRECHZAHL N	ABBE ZAHL
<b>STANDARD</b>	PMMA	Polymethylmethacrylat	108	1,19	1,49	57
	PC	Polycarbonat	137	1,2	1,58	34
	COP	Cycloolefin Polymer	136	1,01	1,53	56
	COC	Cycloolefin Copolymer	127 – 150	1,02	1,53	56
<b>SPEZIAL</b>	SAN	Styrol Acrylnitril	99	1,08	1,569	37
	PMMI	Polymethacylmethylmethylimid	140	1,21	1,53	41
	PC HT	Polycarbonat High Temperatur	165 – 185	1,21	1,58 – 1,6	30
	PSU	Polysulfon	181	1,38	1,65	23
	PA-xy	Polyamid	145	1,02	1,52	52
	PC high n	Polycarbonat high refractive	125 – 135	1,25	1,66	20
	PET high n	Polyester high refractive	115 – 125	1,22	1,64	22

Die Tabelle gibt einen ersten Überblick über die Eigenschaften optischer Kunststoffmaterialien. Die Werte sind als Anhaltspunkt zu verstehen und können je nach Hersteller differieren. Abhängig vom Anwendungsgebiet spielen noch viele weitere Faktoren eine Rolle. Wir unterstützen Sie bei der Auswahl des für Ihre Anwendung optimalen Materials. Sprechen Sie uns an!